

BULLETIN TECHNIQUE

REBÂTISSAGE DE PIÈCES MÉCANIQUES

Le placage "electroless nickel" permet de réparer des pièces cylindriques ou de forme diverses.

Le traitement peut s'appliquer directement sur la pièce usée sans pré-usinage. Cette méthode permet une économie de temps et de matériel. Le placage "electroless nickel" a une adhérence de 30 000 à 70 000 livres par pouce carré ce qui fait en sorte qu'il ne se décolle pas même lors de coupes interrompues.

Les opérations de finition se font par meulage. Dans certains cas, un traitement thermique après le placage est recommandé pour réduire le stress, augmenter l'adhérence et la dureté. Exemple: 400 degré F. pendant 4 heures. Cette opération requiert beaucoup d'attention pour ne pas changer les propriétés du métal de base.

Pour information,

Sylvain Claveau
Tél: 450-263-8863
www.entreprises-ts.qc.ca
info@entreprises-ts.qc.ca



Portée de roulement rebâti de .0025